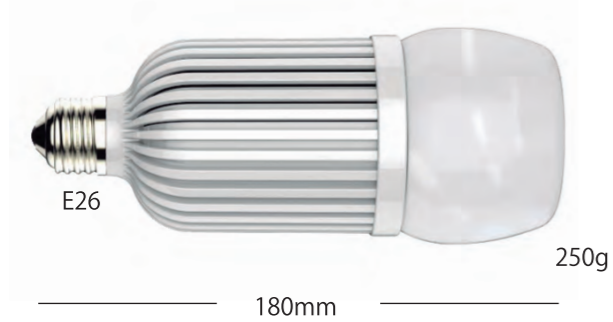


仕様

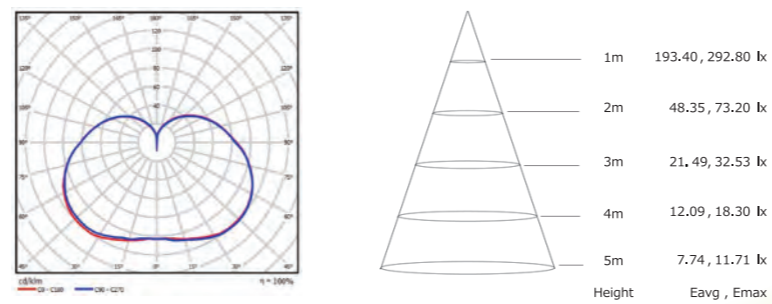
電源内蔵タイプ

	相当器具照明	サイズ	口金	演色性
LINDA-AIR-40	水銀灯100W	Φ75 x 180mm	E26	Ra83(2700K)/Ra76(5700K)
LINDA-AIR-60	水銀灯100~250W	Φ110 x 237mm	E39	Ra83(2700K)/Ra83(5700K)
LINDA-AIR-80A	水銀灯300W	Φ110 x 237mm	E39	Ra83(2700K)/Ra83(5700K)
	消費電力	入力電圧	全光束	ビーム角度
LINDA-AIR-40	40W	100V~277V	3,000lm(2700K)/3,800lm(5700K)	270度
LINDA-AIR-60	60W	100V~277V	4,200lm(2700K)/5,580lm(5700K)	270度
LINDA-AIR-80A	80W	100V~277V	8,640lm(2700K)/10,000lm(5700K)	270度
	色温度	重量	使用温度	エネルギー効率
LINDA-AIR-40	2700K/5700K	250g	マイナス40度~60度	75lm/W(2700K)/95lm/W(5700k)
LINDA-AIR-60	2700K/5700K	400g	マイナス40度~60度	70lm/W(2700K)/93lm/W(5700k)
LINDA-AIR-80A	2700K/5700K	400g	マイナス40度~60度	108lm/W(2700K)/125lm/W(5700k)

サイズ (LINDA-AIR-40)



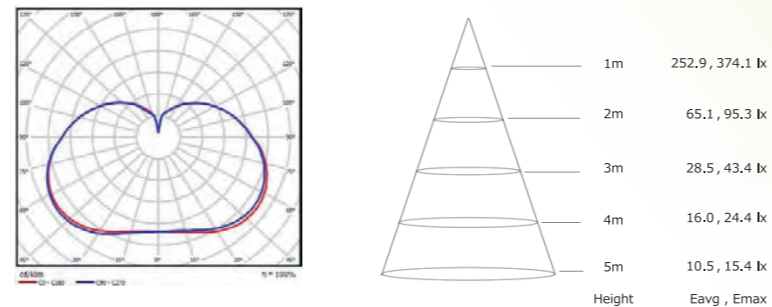
配光曲線および照度図 (LINDA-AIR-40)



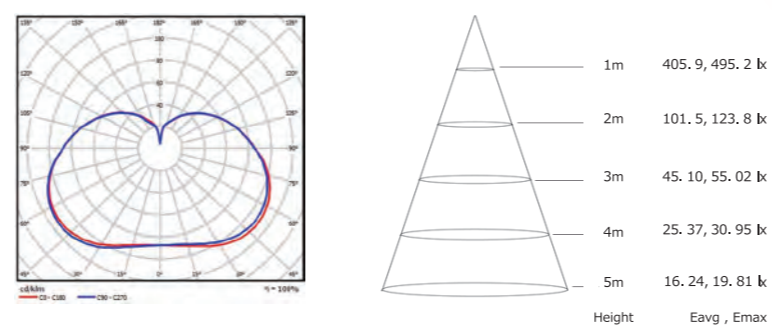
サイズ (LINDA-AIR-60 / LINDA-AIR-80A)



配光曲線および照度図 (LINDA-AIR-60)



配光曲線および照度図 (LINDA-AIR-80A)



放熱革命

LINDA Air

密閉灯具専用LED

プライム・スター株式会社

ホームページ: <http://primestar.co.jp/> 電話: 03-6869-6606

FAX: 03-6869-6607 EMAIL: info@primestar.co.jp

〒107-0052 東京都港区赤坂4丁目8番14号赤坂東ビルディング8階



# それは、LEDの「放熱革命」。

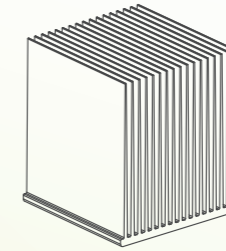
熱に弱いと言われるLED。

その悩みを解決する画期的な放熱テクノロジーが実現しました。

取付工事も簡単でオフィスや店舗に最適な照明です。

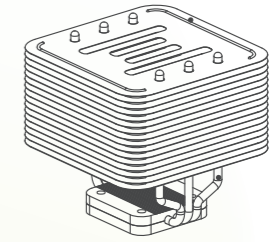
これまでの放熱システムは…

一般的なアルミヒートシンク



- ・熱伝導率 237 k (W/m/K)
- ・空気の流れがよくない
- ・原材料使用量が多い

ヒートパイプ



- ・熱伝導率 40,000 k (W/m/K)
- ・空気の流れがよくない
- ・原材料使用量が多い
- ・パイプ径が大きく、重量がある
- ・LED 基盤を直接放熱する形状ではない

特長  
1

## 密閉器具内で使用可能

器具設置角度 360 度 OK (横挿し可能) で  
密閉灯具との設置間隔も問いません。

## 優れた放熱性

革新的放熱システム「LINDA Air ヒートパイプ」、  
さらに強制空冷ファン採用しました。

特長  
2

特長  
3

## 圧倒的な軽さ

革新的な放熱処理システム導入により、  
原材料の使用料を削減し、大幅に軽量化。

## ノンフリッカー

ノンフリッカーの為、チラツキがなく、  
眼に優しい照明環境が可能です。

特長  
4

放熱  
革命

# 空冷+水冷

## 画期的な熱伝導特性&放熱性能 「LINDA Air ヒートパイプ」

空気と水の流れを利用した高い熱伝導率 (40,000 k (W/m/K)) で、  
LED 基盤を直接放熱するため、熱に強く、非常に軽量で環境にも  
優しい製品を実現しました。



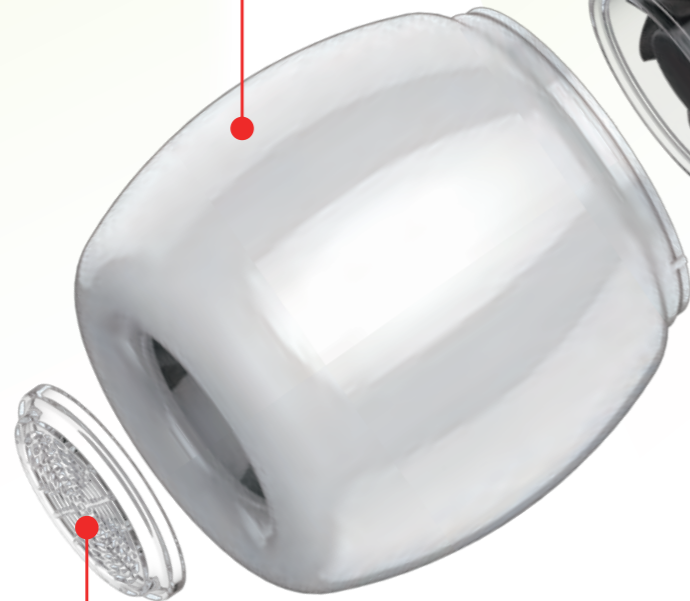
### LINDA Air ヒートシンク On PCB

金属放熱ベースと熱伝導材料を除去し、LINDA-AIRをPCBに直接接合

- 1. 熱抵抗最小化
- 2. 重量を節減

### 拡散バルブ(ポリカーボネート)

- 1. 眩しくない
- 2. 光角270°



### ファン (ポリカーボネート)

温度によってファンが0RPM~5,800RPMの速度で回転し、LEDモジュールの温度を安定的に維持

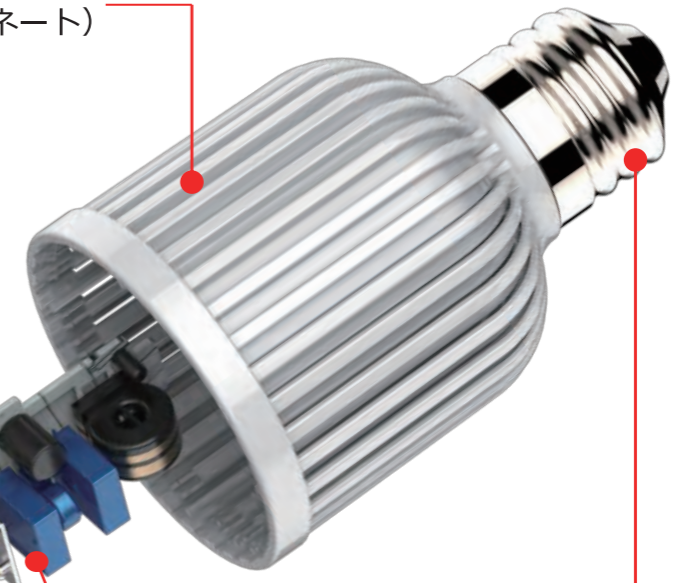
※1分間のファンの回転回数

### 通風口 (ポリカーボネート)

電球下部に空気孔を形成し、内部に空気の流れを誘導する“ In-Flow”方式の適用

### カバー (ポリカーボネート)

カバー上部に空気穴を形成し、内部の熱を外部に循環



### E26/39口金 (アルミニウム)

### 電源 (アルミニウム・プラスチック・銅線)

- 1. フリッカーフリー
- 2. 安全保護回路内蔵

※安全保護回路：過電流・過電圧発生時は消費電力を自動遮断し、火災・異常高温発生時は消費電力を抑える回路です。

### LINDA Air セラミックコーティングヒートシンクパイプ (アルミニウム)

- 1. 超小型・超軽量なので設置が簡単で安全
- 2. 腐食防止用コーティングによってヒートシンクパイプの表面を強化
- 3. 海外特許登録 (アメリカ/中国)・出願中 (ヨーロッパ/日本/オーストラリアなど)
- 4. 空気の流れを最大化
- 5. 放熱面積拡大



# 放熱と軽さを 両立した内部構造

確かな  
品質

# 厳しい 品質検査システム

当社は厳重かつ多様な最先端テスト設備を利用した品質検査システムを通して、製品の信頼度を最高水準に維持しています。積分球テスト、ゴニオメーターテスト、気密性テスト、熱画像温度分布テストなど、約50種類のテストから構成されている品質検査システムをもっています。



1 積分球テスト  
(Integrating Sphere Test)

積分球テストを通して照明の光学的性能等を測定します。



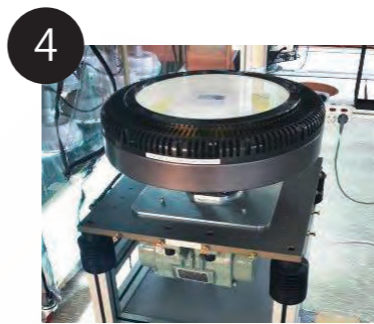
2 気密性テスト  
(Air Leak Test)

気密性テストを通して製品内部が外部環境により密閉されているかどうかを調べ、製品が耐えられる圧力の限界を測定し、使用環境条件を割り出します。



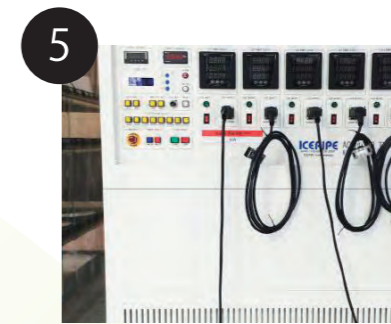
3 恒温恒湿テスト  
(Temperature and Humidity Test)

恒温恒湿器によって周辺の温度と湿度に対する恒温恒湿テストを行い、照明の使用環境条件を割り出します。



4 振動テスト  
(Vibration Test)

振動テストを通して振動への耐久性を測定し、使用環境条件を割り出します。



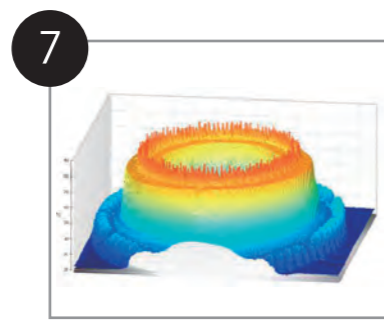
5 電圧変動テスト  
(Voltage Fluctuation Test)

電圧変動テストを通して製品の電氣的耐久性を確認し、寿命と使用環境条件を割り出します。



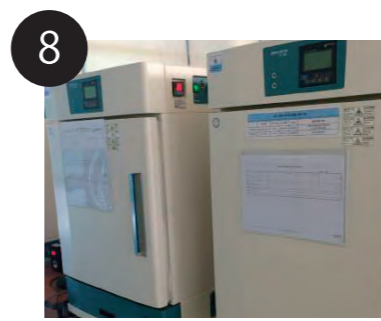
6 ギニオメーターテスト  
(Goniophotometer Test)

ギニオメーターテストを通して照明の照射角度などを測定し、製品の性能を総合的に確認します。



7 温度分布テスト  
(Thermo-graphic Camera Test)

熱画像カメラ撮影を通した温度分布テストで、ヒートパイプの状態、放熱性能などを確認し、製品が正しい性能を発揮しているかどうか確認します。



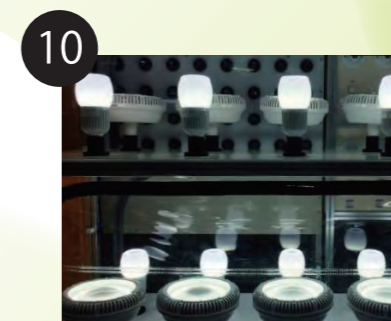
8 温度変化テスト  
(Temperature Variation Test)

恒温試験器を利用した温度のサイクルテスト、高温テスト、熱衝撃テストなどの温度変化テストで温度の変化による製品の寿命と使用環境条件を割り出します。



9 反復点灯テスト  
(Repeated On/Off Test)

反復点灯テストを通して製品の電氣的耐久性を確認し、寿命を割り出します。



10 寿命テスト  
(Aging Test)

寿命テストを通して製品の長期的な性能を測定し、最終的な寿命を割り出します。

